

TERMOIL 32



Aceite mineral inhibido contra la oxidación, para transferencia de calor en instalaciones térmicas, funcionando por circulación del fluido térmico en fase líquida.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Buena estabilidad térmica y gran resistencia a la oxidación permitiendo una larga duración en servicio.
- Elevado índice de viscosidad.
- Gran fluidez permitiendo una circulación fácil a bajas temperaturas.
- No ataca los metales normalmente utilizados en las instalaciones térmicas.

APLICACIONES

- Unidades de transferencia de calor de instalaciones industriales diversas, especialmente petrolífera, alimentaria, papel, textil, entre muchas otras.
- Puede ser también utilizado en radiadores térmicos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Graduación ISO	32
Densidad a 15°C, kg/l (ASTM D1298)	0,871
Punto de Inflamación COC, °C (ASTM D92), mín.	236
Punto de Congelación, °C (ASTM D445)	-12
Viscosidad Cinética a 40°C, mm ² /s (ASTM D445)	32
Índice de Viscosidad (ASTM D2270),mín	106
Relación de Viscosidades	1,17
Conductividad Térmica / Temperatura	Anexo
Calor Específico/ Temperatura	Anexo
Presión de Vapor / Temperatura	Anexo
Viscosidad / Temperatura	Anexo